COMUNE DI SPARANISE
(CASERTA)

PROGETTO: Progetto di fattibilità tecnica ed economica per la realizzazione di un intervento di Rigenerazione Urbana ai sensi del D.M. 21/01/2021 n. 21 "Linee Guida per Piani Urbani Integrati", ai sensi del "Programma 2022 - Fase A (Progetto) - realizzazione degli spazi esterni"

COMMITTENTE: Amministrazione Comunale di Sparanise (Provincia di Caserta)

LAVORI PUBBLICI
PROGETTO DEFINITIVO ESECUTIVO

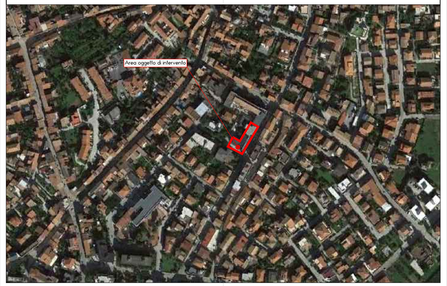
ELABORATO: Quadro Economico

Importo Lavori	
Sicurezza	mq. 1.000
Spese Amministrazione	mq. 1.000
Spese Tecniche	mq. 1.000
Rilievi Diagnosi	mq. 1.000
Fase Pre-Trattativa di intervento	mq. 1.000
Fase Pre-Trattativa	mq. 1.000
Progetto	
Fase Post-Trattativa di intervento	mq. 1.000
Fase Post-Trattativa	mq. 1.000
Fase Post-Trattativa con pareri	mq. 1.000

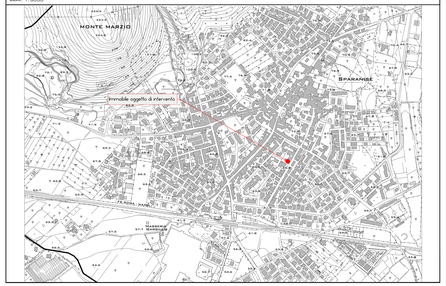
Sparanise lì: IL RUP (Geom. Ing. Arch. Gianfranco Di Lella) IL PROGETTISTA (Geom. Ing. Arch. Gianfranco Di Lella)

TAVOLA 17 b

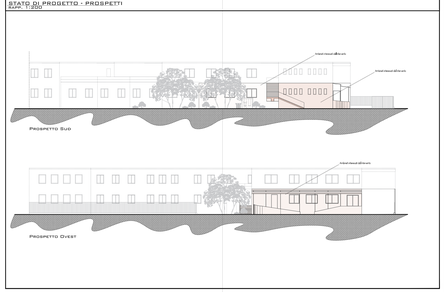
STATO PROGETTO - Vista Satellitare



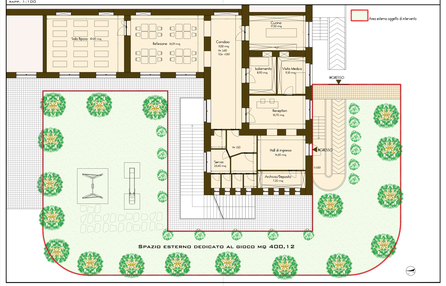
STATO PROGETTO - Cartografia con individuazione dell'area oggetto di intervento
SCALA: 1:5000



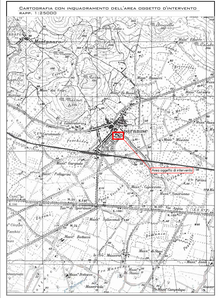
STATO DI PROGETTO - PROSPETTI
SCALA: 1:100



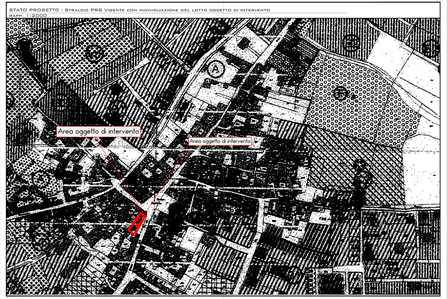
STATO DI PROGETTO - Pianta Piano Terra
SCALA: 1:100



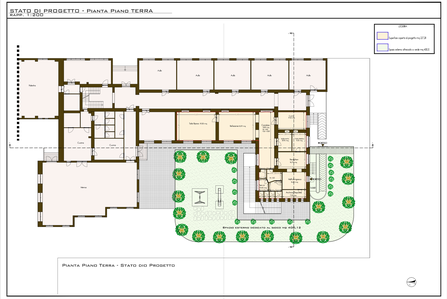
Cartografia con inquadramento dell'area oggetto d'intervento
SCALA: 1:25000



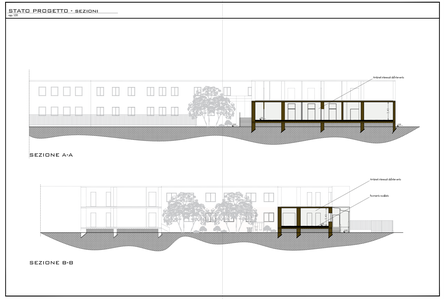
STATO PROGETTO - Stralcio PRG vigente con individuazione del lotto oggetto di intervento



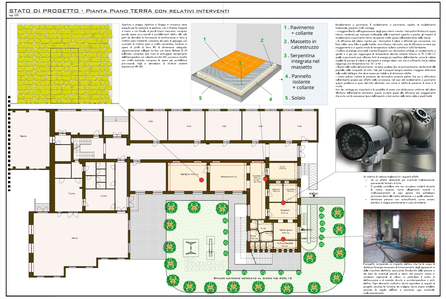
STATO DI PROGETTO - Pianta Piano Terra
SCALA: 1:100



STATO DI PROGETTO - SEZIONI
SCALA: 1:100



STATO DI PROGETTO - Pianta Piano Terra con relativi interventi
SCALA: 1:100



Realizzazione di pavimento di calcestruzzo a serpentina riscaldamento massetto con collante.

Il pavimento in calcestruzzo è costituito dagli strati seguenti: Intervento di pulizia e rimozione di tutte le parti ammalorate, mediante idrolavaggio a pressione, del pavimento esistente; Stesura di un primo strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, con rete elettrosaldata in acciaio zincato ad aderenza migliorata, del diametro 6 mm, con maglia 100x100 mm, fissata con tasselli ad espansione; Realizzazione di un secondo strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Stesura di un terzo strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Realizzazione di un quarto strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Stesura di un quinto strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Realizzazione di un sesto strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Realizzazione di un ultimo strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Realizzazione di pavimento in calcestruzzo, dosato a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, con rete elettrosaldata in acciaio zincato ad aderenza migliorata, del diametro 6 mm, con maglia 100x100 mm, fissata con tasselli ad espansione; Realizzazione di un ultimo strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante.

Il pavimento in calcestruzzo è costituito dagli strati seguenti: Intervento di pulizia e rimozione di tutte le parti ammalorate, mediante idrolavaggio a pressione, del pavimento esistente; Stesura di un primo strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, con rete elettrosaldata in acciaio zincato ad aderenza migliorata, del diametro 6 mm, con maglia 100x100 mm, fissata con tasselli ad espansione; Realizzazione di un secondo strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Stesura di un terzo strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Realizzazione di un quarto strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Stesura di un quinto strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Realizzazione di un ultimo strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante; Realizzazione di pavimento in calcestruzzo, dosato a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, con rete elettrosaldata in acciaio zincato ad aderenza migliorata, del diametro 6 mm, con maglia 100x100 mm, fissata con tasselli ad espansione; Realizzazione di un ultimo strato di malta cementizia, dosata a 400 kg di cemento per mc di sabbia, spessore 50 mm, contenente tubi di polietilene reticolato per il passaggio del fluido riscaldante.

Sistema di videosorveglianza con n. 16 telecamere a colori, di cui n. 4 esterne, dotate di sensori di movimento e di visione notturna.

Sistema di allarme antifurto con n. 4 sensori volumetrici a doppia tecnologia, n. 1 sirena esterna, n. 1 sirena interna, n. 1 tastiera, n. 1 modulo GSM, n. 1 modulo PSTN, n. 1 batteria tampone, n. 1 alimentatore, n. 1 cablaggio.